

CONSEIL MUNICIPAL DU 18 OCTOBRE 2021

FINANCES

CONTRAT DE DELEGATION DE SERVICE PUBLIC DE LA RESTAURATION COLLECTIVE – SOCIETE THONONAISE DE RESTAURATION ET DE SERVICE (SODEXO) – AVENANT N°5 PORTANT PROLONGATION DE LA DUREE DU CONTRAT AU 28 FEVRIER 2022

La Commune de Thonon-les-Bains a confié, par délégation, la gestion du service public de la restauration collective municipale, pour une durée de 6 ans, à la société Thononaise de restauration et de service (SODEXO) dont le contrat arrivera à échéance le 31 décembre 2021.

Afin de s'accorder un temps nécessaire à la passation du nouveau contrat de délégation de service public, et compte tenu de la concertation réalisée en amont sur le contenu du cahier des charges avec les élus, il est proposé de prolonger la durée du contrat jusqu'au 28 février 2022 en application de l'ordonnance n°2016-65 du 29 janvier 2016 relative aux contrats de concession et du décret n°2016-86 du 1^{er} février 2016, ces textes applicables au contrat en cours permettent sa modification dans la limite de 10% du montant initial.

Pour mémoire, le contrat en vigueur a fait l'objet de 4 avenants :

- Un avenant n°1 a été conclu en 2018 pour modifier l'indice INSEE de révision annuelle des prix en application de l'article 10.4 du contrat, intégrer la proposition de deux plats protidiques ou plats garnis végétariens par cycle de menus, augmenter le périmètre des missions consécutivement à la rénovation des offices et mettre à disposition du matériel propre à assurer le mixage de repas sur les offices scolaires et former le personnel à la maîtrise de ces repas consécutivement à la présence sur ces offices de convives nécessitant des repas en textures modifiées ;
- Un avenant n°2 reçu en préfecture le 28 juin 2019 a été conclu notamment pour modifier les modalités de facturation et mettre en place un régime végétarien ;
- Un avenant n°3 reçu en préfecture le 28 mai 2021 a été conclu pour prolonger la durée du contrat de 4 mois, du 1^{er} septembre au 31 décembre 2021. La prolongation en question était fondée sur le VI° de l'article 36 du n°2016-86 du 1^{er} février 2016 relatif aux contrats de concessions, applicable au contrat en cours, et augmentait le montant initial du contrat de 5,56% ;
- Un avenant n°4 reçu en préfecture le 28 mai 2021 a été conclu pour régler les conséquences financières liées à la crise sanitaire n°4 reçu en préfecture le 28 mai 2021 compte tenu de la baisse importante des repas distribués durant cette période.

Ainsi, la conclusion de l'avenant n°5 augmenterait le montant initial du marché, soit 2,78%. Avec la conclusion des avenants n°3 et 4, l'augmentation cumulée, de l'ordre de 8,33%, reste inférieure à 10% et est conforme à la loi.

Sur proposition de Monsieur TERRIER, le Conseil Municipal décide, à l'unanimité, d'autoriser la signature du projet d'avenant n°5 au contrat de délégation de service public de la restauration collective avec la SODEXO.

----- Fin du document -----